

Neues universelles Röntgenprüfsystem YXLON UX20

YXLON International GmbH
Essener Bogen 15
22419 Hamburg
www.yxlon.de

HALLE 7A, STAND 515

Im Mai digital in den Markt eingeführt, darf UX20 sich auf der Euroguss 2022 nun endlich live dem Publikum präsentieren und zeigen, wie einfach Röntgenprüfung heute sein kann. UX20 ist mit seinem robusten und kompakten Design vor allem für den Einsatz in rauer Umgebung wie Gießereien konzipiert und bietet mit seinem großen Prüfraum eine enorme Flexibilität für die unterschiedlichsten Prüfteile und Applikationen. Die Bedieneinheit ist auf die nötigsten Komponenten reduziert und erfolgt intuitiv über Joysticks und Tastern. Über die Softwareplattform Gemini werden alle benötigten Programme mithilfe grafischer Elemente und verschiedener Voreinstellungen und Assistenten gesteuert. Der direkte Wechsel zwischen Radioskopie und Computertomografie, diverse CT-Modi, eine virtuelle Rotations-



FOTO: YXLON

Radioskopie und CT-Analysen für ein vielseitiges Teilespektrum in rauer Umgebung.

achse und Messkreiserweiterungen sorgen für zusätzliche Effizienz. Die Erstellung von Prüfprogrammen für die halbautomatische Inspektion von Kleinserien ist dabei genauso einfach wie das Prüfen selbst.

Zusätzlich sind alle Aspekte des ergonomischen Arbeitens bedacht. Die Bedieneinheit ist direkt am System befestigt und höhenverstellbar. Besonders bei schweren Prüfteilen ist der neue Teilemanipulator

hilfreich, der das Prüfteil automatisch in die korrekte Position verfährt. Die Systemkomponenten Generator, Hochspannungskabel und Kühler sind ökonomisch in die Kabine integriert und trotzdem für Wartungsarbeiten leicht zugänglich. Mit zahlreichen Optionen, Upgrade-Möglichkeiten und Extras ist das YXLON UX20 für die Zukunft gerüstet und wächst mit den Anforderungen des Anwenders.

CS1 – der neue Warmarbeitsstahl für höchste Anforderungen

Kind & Co., Edelstahlwerk,
GmbH & Co. KG
Bielsteiner Str. 124-130
51674 Wiehl
www.kind-co.de

HALLE 7, STAND 330

Grundlegende Veränderungen in der Mobilität der Menschen, Fortschritte in der Telekommunikationstechnologie und zahlreiche andere technologische Entwicklungen führen aktuell zu starken Veränderungen in der Vielfalt druckgegebener Produkte. Der Ausbau der E-Mobilität lässt sich nur durch begleitende Maßnahmen zur Gewichtsreduktion erzielen. Nicht nur an die notwendigen

Gussdeckel-Speichereinheit.

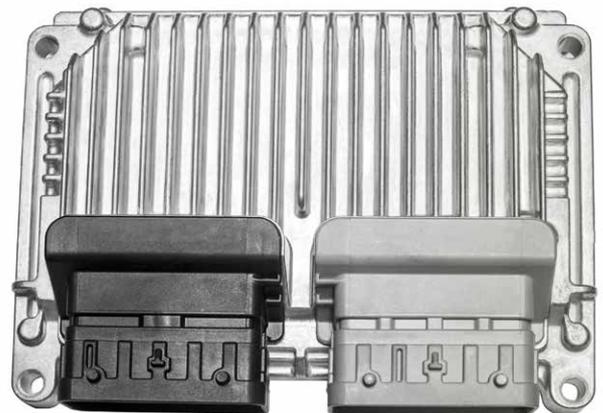


FOTO: KIND & CO.

Strukturbauteile, sondern auch an Batteriegehäuse oder sichtbare Komponenten werden aus technischen sowie ästhetischen Gründen extrem hohe Anforderungen an die Oberflächen gestellt. In der Elektronik- und Telekommunikationstechnologie wächst der Bedarf an Gehäusen mit höchster Oberflächenqualität. Gerade in den Dichtungsbereichen der Gehäuse wirken sich bereits kleine Oberflächendefekte negativ auf die Pro-

duktqualität und die Formenlebensdauer aus. Anders als herkömmliche Warmarbeitsstähle kann CS1 in Druckgießformen bis zu einer Härte von 54 HRC eingesetzt werden. Dieses ungewöhnlich hohe Härteniveau, das er seiner außergewöhnlichen Kombination von sehr hoher Warmfestigkeit und gleichzeitig hoher Zähigkeit verdankt, führt zu einer erheblichen Steigerung der Temperaturwechselbeständigkeit.